


DATENBLATT

CMC TYP	CMC 77700
Anwendungsbeispiele	CMC 77700 ist ein extrem witterungsbeständiges Klebeband zur Reparatur von Folien-dächern und Membran-Kissen aus ETFE, das nicht vergilbt und sehr alterungsbeständig ist.
Trägermaterial	ETFE (Ethylen-Tetrafluorethylen)
Farbe	farblos
Folienstärke in mm	0,100 ± 10%
Gesamtstärke in mm	0,160 ± 10%
Klebereigenschaften	
Kleberart	Polysiloxan
Klebkraft in N/cm nach interner Prüfvorschrift PV 1006-32 (180°-Abzug von Stahl)	≥ 4
Thermische Eigenschaften	
Dauergebrauchstemperatur (maximal) in °C	155
Dauergebrauchstemperatur (minimal) in °C	- 55
Kurzzeitbelastung (ca. 1 h) in °C	185
Isolierstoffklasse nach DIN EN 60085	F
Elektrische Eigenschaften	
Durchschlagspannung in Anlehnung an DIN EN 60243-1 in V _{eff.}	ca. 3'000
Mechanische Eigenschaften	
Reißkraft in N/cm	≥ 50
Reißdehnung in %	≥ 300
Sonstige Merkmale	 

Die technischen Daten sind Mittelwerte und entbinden nicht von eigenen Prüfungen. 10/20

Lagerung der Bänder: Kühl und trocken (15 - 25°C, < 65% rel. Luftfeuchtigkeit), nicht in direktem Sonnenlicht

Qualitätsgewährleistung: 12 Monate

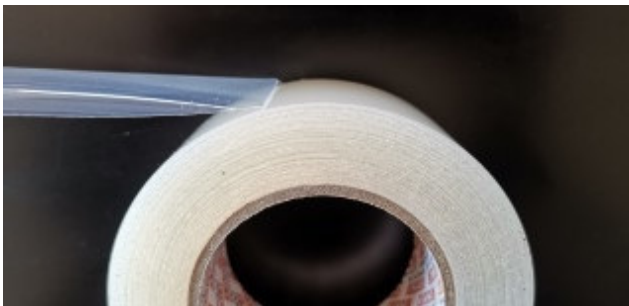
Technische Änderungen vorbehalten.

Hinweis zu REACH: Einige unserer Produkte enthalten Stoffe der sog. Kandidatenliste. Bitte besuchen Sie <https://www.cmc.de/reach>, dort finden Sie eine Stellungnahme, die Ihnen den Abgleich ermöglicht, ob die bezogene CMC-Type einen Stoff der Liste enthält oder nicht.

Verarbeitungshinweise CMC 77700 (ETFE-Klebeband)

ETFE-Folien sind wie die bekannte Variante Teflon® (PTFE) besonders geschätzt wegen ihrer abweisenden und selbstreinigenden Oberfläche. Auf solchen abweisenden Oberflächen ist die Verankerung von Klebstoffen eine anspruchsvolle Aufgabe.

Bei der Abwicklung von der Klebebandrolle darf nicht mit zu großer Geschwindigkeit abgezogen werden! Andernfalls kann es zu Ablösungen des Klebers von der ETFE-Folie kommen (siehe Beispiel rechts). Von ähnlichem Einfluss ist der Winkel, in dem man das Band von der Rolle abzieht. Ein flacher Winkel wie im Bild links und ein gleichmäßiger statt ruckartiger Abzug führen zum besten Ergebnis in der Anwendung.



günstiger Abzugswinkel



ungünstiger Abzugswinkel oder
zu hohe Abzugsgeschwindigkeit

Eine Verarbeitung des Klebebandes sollte im Temperaturbereich von 5 - 30°C erfolgen.

Die zu verklebende Oberfläche muß sauber und trocken sein. Eine leichte Anrauhung (160er Schleifpapier oder feiner) verbessert die Verankerung des Klebers. Beim Aufkleben besonders darauf achten, dass der Kleber an den Enden des Klebebandes nicht angefasst wird - Fingerabdrücke verschlechtern die Klebe-Performance.

weitere Verarbeitungshinweise auf www.cmc.de